

ML7



ETIQUETEUSES AUTOMATIQUES



DESCRIPTION

Îlot de conditionnement automatique conseillé pour formats différents, de contenueurs type Champagne à ceux pour vin tranquille. Comme pour les machines rotatives, le système d'étiquetage est assuré par un plateau de rotation du récipient et le blocage pneumatique du goulot du récipient. Un nouveau système de distribution et d'orientation des capsules est prévu de série.

La machine de base est équipée avec 3 stations d'étiquetage, sellette auto centrante, monotête de capsulage et distributeur avec double orientation électronique de la capsule.

Cadence horaire

1400 bph

Motorisation

moteurs cc contrôlés par codeur

Distributeur de capsules

De série, autonomie 1000 capsules

Capsulage

Monotête ou 2 têtes

Marqueur de lot

En option

Alimentation pneumatique

4-6 bar consommation 150 l/min

Alimentation électrique

triphasée 380 V 50 Hz + neutre

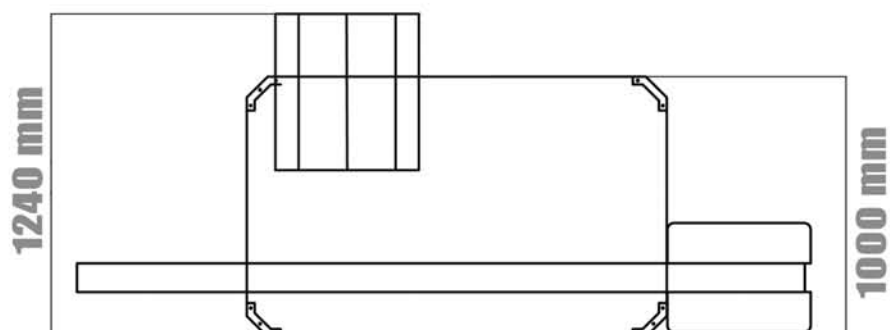
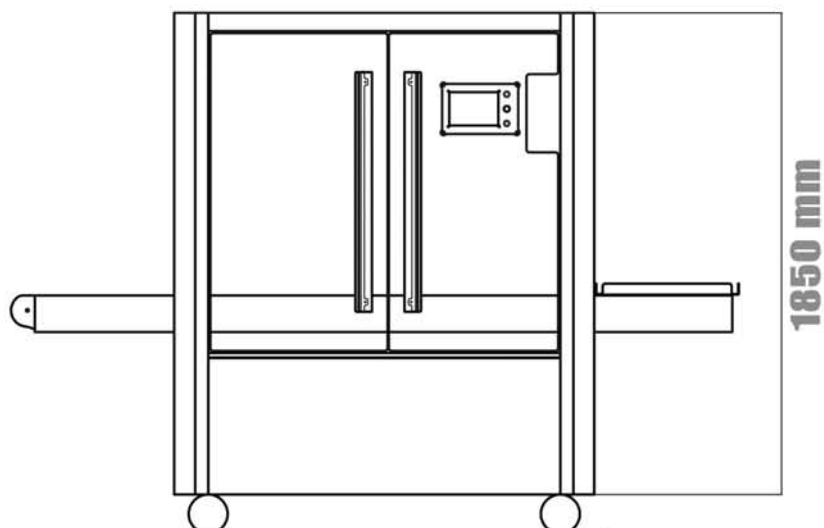
Absorption

1,5 kW

Poids

850 kg avec emballage sur palette

DIMENSIONS ET EMPREINTE



GROUPES EN OPTION

CODE	DESCRIPTION GROUPE
C1F1.811	Changement de format, satellites à monter sur l'étoile
C1F1.810	Etoile supplémentaire pour format différent
C1E1.700	Sellette en acier inox avec éjecteur
C1E2.701	Sellette avec recherche mécanique de marque de référence sur le fond du récipient
C1E1.010	Système à dépression pour l'application de médailles ou de bandes enveloppantes
C1E2.820	Table de récupération motorisée
C1F1.001	Station d'étiquetage pour la 2me étiquette arrière
C1F1.401	Pre-orientation du récipient avant la phase d'étiquetage
C1E1.130	Kit de sertissage supplémentaire pour récipients profilés sphériques



DMC S.r.l.
via Camuncoli 2, 42018 San Martino in Rio (RE) - ITALY
Tel. + 39 0522 696650 Fax + 39 0522 736442
Web: www.dmc-online.it Email: info@dmc-online.it