

## EGRAPPOIRS FOULOIRS KAPPA

### Modèles

- Kappa 15
- Kappa 25
- Kappa 50
- Kappa 60
- Kappa 90
- Kappa 120
- Kappa 150

### Description Technique

Machine projetée pour l'élaboration de raisins entiers ou vendangés mécaniquement.

Châssis et charpente réalisés entièrement en acier inoxydable AISI 304.

Dispositifs d'arrêt d'urgence et de sécurité pour l'opérateur conformément à la Directive Européenne 2006/42/CE (Machinery).

Tableau électrique conformément aux Directives Européennes 2006/95/CE (LV) et 2004/108/CE (EMC).

**La machine est composée par deux unités indépendantes: égrappoir et fouloir.**

### Egrappoir

L'égrappoir est composé par une cage avec trous emboutis et à l'intérieur l'arbre batteur qui tourne. Les deux sont réalisés en acier inoxydable AISI 304. A disposition cages avec trous de dimension et distribution différentes. La distance et l'inclinaison des doigts sont réglables mécaniquement. La vitesse de l'arbre batteur et de la cage sont réglables par Inverter.

### Fouloir

Le fouloir est composé par deux rouleaux foulants réalisés en caoutchouc apte au contact alimentaire. Chaque rouleau est imprimé dans une seule pièce pour faciliter les procédés d'assainissement et nettoyage. La distance entre les rouleaux est réglable pour éviter que les pépins se cassent et pour garantir un foulage correct des grains. La rotation jointe et la possibilité de réglage permettent la plus grande flexibilité et qualité du produit traité. On peut enlever l'unité foulante pour en faciliter le nettoyage et pour exclure le foulage selon les demandes de la cave.

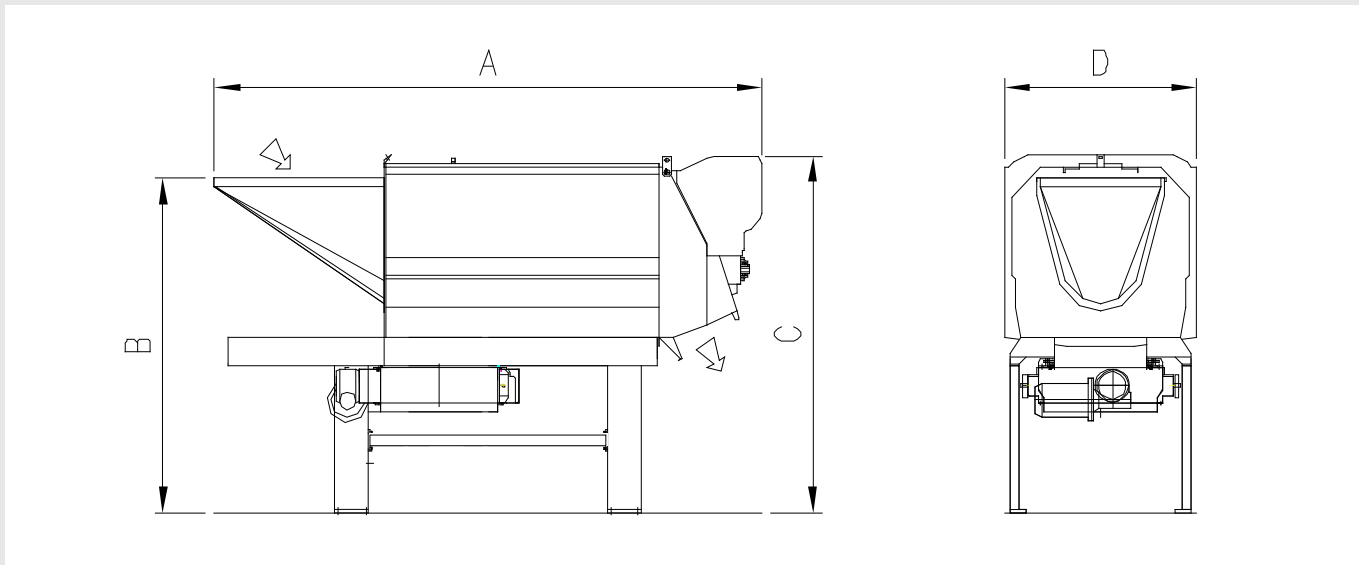
OPTIONS	KAPPA 15	KAPPA 25	KAPPA 50	KAPPA 60	KAPPA 90	KAPPA 150	KAPPA 150
Trémie drainante	●	●	●	●	●	X	X
Rehausse H 589 mm	●	X	X	X	X	X	X
Tableau électrique incorporé à l'égrappoir	de série	de série	X	X	X	X	X
Trémie drainante avec double vis et double moteur avec Inverter	X	X	X	X	X	●	●

Machine sur roues	de série	●	X	X	X	X	X
Cage supplémentaire avec trous différents	●	●	●	●	●	●	●

● disponible

X pas disponible

## Plan



<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>	<b>KAPPA 15</b>	<b>KAPPA 25</b>	<b>KAPPA 50</b>	<b>KAPPA 60</b>	<b>KAPPA 90</b>	<b>KAPPA 120</b>	<b>KAPPA 150</b>
A (mm)	2.309	2.824	3.220	3.243	3.717	4.189	5.370
B (mm)	1.460	1.691	1.992	2.072	2.224	1.213	1.504
C (mm)	1.583	1.857	2.123	2.258	2.575	1.810	2.061
D (mm)	1.050	1.375	1.669	1.769	1.669	2.350	3.232
E (mm)	669	850	1.000	1.000	1.000	932	1.726
F (mm)	840	701	700	1.025	1.025	945	1.500
Puissance installée (kW/50Hz)	2,25	5,2	9,5	11,5	15	37,5	44,5
Capacité de travail (ton/h)	8 - 13	18 - 25	38 - 45	50 - 65	75 - 90	90 - 120	150